**Załącznik Nr 2 -** Wzór formularza Oferty

##### FORMULARZ OFERTY DLA PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO

„Dostawa materiałów do wykonywania robót eksploatacyjnych sieci wodociągowej  
 i kanalizacyjnej oraz prac monterskich Pakiet A, Pakiet B i Pakiet C”

|  |  |
| --- | --- |
| Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego | ZZP/ZS/D/42/2024 |

**ZAMAWIAJĄCY:**

**Wodociągi Jaworzno spółka z o. o.**

**ul. Świętego Wojciecha 34**

**43-600 Jaworzno**

**POLSKA**

**WYKONAWCA:**

**Niniejsza oferta zostaje złożona przez[[1]](#footnote-1):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa(y) Wykonawcy(ów)**  **(NIP, REGON)** | **Adres(y) Wykonawcy(ów)** |
|  |  |  |
|  |  |  |

**OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTÓW:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Imię i nazwisko** |  |
| **Adres** |  |
| **Nr telefonu** |  |
| **Adres e-mail** |  |

**Ja (my) niżej podpisany(i) oświadczam(y), że:**

1. Zapoznałem się z treścią SIWZ dla niniejszego zamówienia.
2. Za dostawę materiałów objętych zamówieniem, zgodnie z wymogami zawartymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, **proponujemy wynagrodzenie:**

**PAKIET A**

wynagrodzenie netto ..................... zł ( słownie...........................................................)

wynagrodzenie brutto ......................zł (słownie:............................................................)

VAT .............. %

**PAKIET B**

wynagrodzenie netto ..................... zł ( słownie...........................................................)

wynagrodzenie brutto ......................zł (słownie:............................................................)

VAT .................%

**PAKIET C**

wynagrodzenie netto ..................... zł ( słownie...........................................................)

wynagrodzenie brutto ......................zł (słownie:............................................................)

VAT .............. %

1. Dostawy stanowiące przedmiot zamówienia będziemy realizować **od 01.07.2024 r. do 31.12.2024 r.**
2. Akceptujemy następujące warunki płatności: zapłata nastąpi przelewem w terminie 30 dni od daty dostarczenia faktury, przelewem na rachunek bankowy **Wykonawcy**: .............................................................................................................................................

Jako datę zapłaty ustala się dzień złożenia przez **Zamawiającego** polecenia   
 przelewu w banku.

1. Zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte.
2. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w SIWZ.
3. Wadium w kwocie……………. zł zostało wniesione w dniu …............ w formie.................................................................
4. Zwrotu wadium w formie gotówkowej należy dokonać na konto:...................................................................................................................................
5. Akceptujemy „projekt umowy” i w razie wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do podpisania umowy na warunkach zawartych w specyfikacji w miejscu i terminie wskazanym przez **Zamawiającego,**
6. Akceptujemy „projekt umowy współpracy w zakresie dostaw długoterminowych” i w razie wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do podpisania umowy na warunkach zawartych w specyfikacji w miejscu i terminie wskazanym przez **Zamawiającego**,(dot. Pakietu B)
7. Jesteśmy świadomi, że jeżeli odmówimy podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie to wniesione przez nas wadium ulega przepadkowi.
8. Udzielamy gwarancji na każdy z dostarczonych materiałów zgodnie z gwarancją producenta.
9. Oferta została złożona na .............. stronach podpisanych i kolejno ponumerowanych od nr .................... do nr ...................
10. Wykonawca informuje o numerze telefonu ……....….....………, e-mail …………....................…………………………………….…., na który Zamawiający będzie przesyłał wszystkie oświadczenia, informacje itp.

Załącznikami do niniejszego formularza, stanowiącymi integralną część oferty, są:

1. Formularz cenowy wraz z wypełnionymi pozycjami dot. atestów - załącznik nr 1/A i / lub załącznik nr 1/B i / lub załącznik nr 1/C
2. Oświadczenia Wykonawcy - załącznik nr 3 i 3a
3. Oświadczenie Wykonawcy – załącznik nr 4

**Podpis(y):**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ r.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

podpis osoby (osób) uprawnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy

## *Załącznik nr 3 – wzór oświadczenia Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.*

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego:** | **ZZP/ZS/D/42/2024** |

**ZAMAWIAJĄCY:**

**Wodociągi Jaworzno sp. z o. o., ul. Świętego Wojciecha 34, 43-600 Jaworzno, POLSKA**

**WYKONAWCA:**

**Niniejsze oświadczenie zostaje złożone przez[[2]](#footnote-2):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa(y) Wykonawcy(ów)** | **Adres(y) Wykonawcy(ów)** |
| **1.** |  |  |
| **2.** |  |  |

**OŚWIADCZAM(Y), ŻE :**

stosownie do treści § 24 ust.1-3 Regulaminu przeprowadzania przetargów i udzielania zamówień na dostawy, usługi i roboty budowlane obowiązującego w Wodociągach Jaworzno sp. o.o. spełniam(y) warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na zadanie pn.: „Dostawa materiałów do wykonywania robót eksploatacyjnych sieci wodociągowej i kanalizacyjnej oraz prac monterskich Pakiet A, Pakiet B i Pakiet C”

1. zapoznaliśmy się z warunkami postępowania, a także z warunkami zawartymi we wzorze umowy i przyjmujemy ją bez zastrzeżeń,
2. jesteśmy uprawnieni do występowania w obrocie prawnym zgodnie z wymogami ustawy na dowód czego załączamy
3. znajdujemy się w sytuacji finansowej zapewniającej należyte wykonanie zamówienia,
4. posiadamy niezbędną wiedzę, doświadczenie i potencjał techniczny do wykonania zadania,
5. zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń,
6. akceptujemy wskazany w SIWZ czas związania ofertą,
7. ceny netto zaproponowane przez Nas w załącznikach nr 1/A ,nr 1/B i nr 1/C nie ulegną zmianie przez okres obowiązywania umowy
8. wypełniliśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO[[3]](#footnote-3) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem   
   w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu[[4]](#footnote-4).

**Podpis(y):**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ r. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

podpis osoby (osób) uprawnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy

## *Załącznik nr 3a – wzór oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia*

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego:** | **ZZP/ZS/D/42/2024** |

**ZAMAWIAJĄCY:**

**Wodociągi Jaworzno sp. z o. o., ul. Świętego Wojciecha 34, 43-600 Jaworzno, POLSKA**

**WYKONAWCA:**

**Niniejsze oświadczenie zostaje złożone przez[[5]](#footnote-5):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa(y) Wykonawcy(ów)** | **Adres(y) Wykonawcy(ów)** |
| **1)** |  |  |
| **2)** |  |  |

**OŚWIADCZENIE**

**dotyczące braku podstaw do wykluczenia z postępowania**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.:

„Dostawa materiałów do wykonywania robót eksploatacyjnych sieci wodociągowej  
 i kanalizacyjnej oraz prac monterskich Pakiet A, Pakiet B i Pakiet C”

**Oświadczam, że:**

1. nie podlegam wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie § 26 w związku z § 24 ust.4 Regulaminu przeprowadzania przetargów i udzielania zamówień na dostawy, usługi i roboty budowlane obowiązującego w Wodociągach Jaworzno sp. z o.o.,
2. nie podlegam wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. z 2022r., poz. 835). **[[6]](#footnote-6)**

**Podpis(y):**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ r. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

podpis osoby (osób) uprawnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy

## *Załącznik nr 4 – wzór oświadczenia Wykonawcy*

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego:** | **ZZP/ZS/D/42/2024** |

**ZAMAWIAJĄCY:**

**Wodociągi Jaworzno sp. z o. o., ul. Świętego Wojciecha 34, 43-600 Jaworzno, POLSKA**

**WYKONAWCA:**

**Niniejsze oświadczenie zostaje złożone przez[[7]](#footnote-7):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa(y) Wykonawcy(ów)** | **Adres(y) Wykonawcy(ów)** |
| **1.** |  |  |
| **2.** |  |  |

**OŚWIADCZENIE**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.:

„Dostawa materiałów do wykonywania robót eksploatacyjnych sieci wodociągowej  
 i kanalizacyjnej oraz prac monterskich Pakiet A, Pakiet B i Pakiet C”

Oświadczamy, że utworzymy i będziemy utrzymywali u Zamawiającego magazyn produktów w formie składu konsygnacyjnego (Magazynu Regionalnego).

Wartość produktów składowanych w składzie konsygnacyjnym (Magazynie Regionalnym) nie będzie niższa od kwoty 60.000,00 zł netto (dotyczy Pakietu B).

**Podpis(y):**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ r. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

podpis osoby (osób) uprawnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy

Załącznik nr 5

Opis Przedmiotu Zamówienia

na „Dostawę materiałów do wykonywania robót eksploatacyjnych na sieci wodociągowej   
i kanalizacyjnej oraz prac monterskich. Pakiet A, B i C”.

***„Dostawa materiałów na roboty eksploatacyjne sieci wodociągowej oraz prac monterskich - Pakiet A”***

**1. Kształtki**

- Złączki zaciskowe mają posiadać uszczelkę wargową (duża powierzchnia styku do rury).

- Kształtki elektrooporowe do średnicy fi 63 mają posiadać wbudowany system mocowania rur, zaciski montażowe, który eliminuje konieczność stosowania uchwytu centrującego do rur.

- Kształtki doczołowe powyżej średnicy fi 63 mają być z długimi ramionami do zgrzewania elektrooporowego i doczołowego.

Kształtki zaciskowe, elektrooporowe i doczołowe wymagane jednego producenta.

Opaski do nawiercania rur, korpus z żeliwa sferoidalnego, ciśnienie nominalne PN16, zatwierdzone do stosowania dla wody pitnej.

**2. Rury**

Rury PE RC dwuwarstwowe do technik bezwykopowych:

- warstwa wewnętrzna (rura rdzeniowa) z PE100,

- warstwa zewnętrzna z PE100,

- warstwa wewnętrzna połączona z warstwą zewnętrzną.

Rury PE, RURY PE RC wymagane od jednego producenta.

**3. Studzienki wodomierzowe:**

- Konstrukcja studzienki wodomierzowej umożliwiająca montaż wodomierza 30 cm pod pokrywą niedopuszczająca do zamarznięcia przyłącza przy temp. Ujemnej 30°C.

- średnica wewnętrzna minimum 470 mm.

- Głębokość nie mniejsza niż 1200 mm i nie większa niż 1300 mm.

- Korpus studzienki: PVC.

- Pokrywa: właz żeliwny o nacisku minimum 1,5 tony.

- Korek izolujący o grubości minimum 250 mm: spieniony polistyren,

- Płaszcz ocieplający o grubości minimum 50 mm i długości 1000 mm: płaszcz ocieplający z zamkniętokomórkowej pianki poliuretanowej

- Brak oddziaływań sił wyporu.

- Montaż, demontaż i odczyt wodomierza bez wchodzenia do studzienki wodomierzowej ( z poziomu gruntu).

- Uchwyt pod zestaw wodomierzowy.

- Deklaracja zgodności.

***„Dostawa materiałów na roboty eksploatacyjne sieci wodociągowej oraz prac monterskich - Pakiet B”***

**4. Zasuwy kołnierzowe, klinowe do instalacji wodnych**

* + zabudowa krótka: wg normy PN-EN558 tabela 2 seria 14;
  + nawiercenie kołnierzy: wg normy PN-EN1092-2;
  + korpus i pokrywa: z żeliwa sferoidalnego (GGG-40), z powłoką ochronną z farb epoksydowych wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm;

- zasuwy posiadają certyfikat GSK-RAL

* + odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
  + śruby pokrywy: ze stali nierdzewnej A2, całkowicie schowane w gniazdach z ochronnymi korkami tworzywowymi;
  + uszczelka połączenia pokrywy i korpusu: z gumy EPDM,
  + trzpień: ze stali nierdzewnej, z gwintem walcowanym na zimno,
  + trzpień odizolowany, na całej długości, od kontaktu z żeliwem pokrywy;
  + tuleja uszczelniająca z mosiądzu
  + uszczelnienie wrzeciona w tulei za pomocą min. trzech o-ringów
  + możliwość wymiany uszczelek w tulei pod pełnym ciśnieniem roboczym;
  + przelot zasuwy: pełen, równy średnicy nominalnej i bez zawężeń;
  + klin z żeliwa sferoidalnego (GGG-40),
  + nawulkanizowany zewnętrznie i wewnętrznie, powłoką z gumy EPDM
  + klin wyposażony w ślizgi odporne na ścieranie z tworzywa sztucznego;
  + wymienna nakrętka klina z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości, bez konieczności wymiany klina
  + przelot przez komorę klina: cylindryczny na całej długości i nie zawężony na końcu;

**5. Obudowy teleskopowe do zasuw kołnierzowych**

- łeb do klucza wykonany ze żeliwa sferoidalnego

- rura przesuwna i ochronna wykonana z PE

- połączenia nasady z wrzecionem za pomocą za pomocą zawleczki lub śruby (wykonane ze stali nierdzewnej)

**6. Armatura do przyłączy domowych wraz z wyposażeniem do nawiercania pod ciśnieniem     do rur PE i PVC dla średnic 32, 40, 50 mm**

- obejma pełna ze zintegrowaną fabrycznie zasuwą do nawiercania rur PE-HD i PVC

- horyzontalny montaż zasuwy do obejmy

- odejście zasuwy z gwintem wew. 1 ¼” dla zasuw DN 32 , z gwintem wew. 1 ½” dla zasuwy DN 40, z gwintem wew. 2” dla zasuwy DN 50,

- korpus i pokrywa zasuwy wykonany z mosiądzu, w przypadku średnicy DN 40, 50 dopuszcza się korpus żeliwny i pokrywę z mosiądzu

- umożliwiający przewiert pod ciśnieniem: średnica nawiercania 30 mm dla przyłącza do średnicy DN 32, średnica nawiercania 40 mm dla przyłącza do średnicy DN 40, DN 50.

- klin z mosiądzu pokryty gumą z EPDM;

- uszczelnienie trzpienia min. 2 o-ringi;

- obejma pełna wykonana z żeliwa GGG-40 z powłoką ochronną farb epoksydowych o grubości min. 250 µm;

- śruby, nakrętki, podkładki obejmy wykonane ze stali nierdzewnej A2

- armatura posiada certyfikat GSK RAL- GZ 662

- próba szczelności zgodnie PN-EN 12266 -1 (klasa A)

**7.** **Armatura do przyłączy domowych dla średnic 32, 40, 50 mm wraz z wyposażeniem do nawiercania pod ciśnieniem do rur z żeliwa, stali oraz azbestocementu**

- obejma siodłowa ze zintegrowaną fabrycznie zasuwą do nawiercania rur z żeliwa, stali oraz azbestocementu;

- wyposażona w opaskę ze stali nierdzewnej 1.4301 zabezpieczoną jednostronnie lub dwustronnie gumą,

- elementy gwintowane, nakrętki opaski wykonane ze stali nierdzewnej A2

- odejście zasuwy z gwintem wew. 1 ¼” dla zasuw DN 32, z gwintem wew. 1 ½” dla zasuwy DN 40, z gwintem wew. 2” dla zasuwy DN 50,

- korpus zasuwy wykonany z mosiądzu w przypadku średnicy DN 40, 50 dopuszcza się korpus żeliwny i pokrywę z mosiądzu

- umożliwiający przewiert pod ciśnieniem: średnica nawiercania 30 mm dla przyłącza do średnicy DN 32, średnica nawiercania 40 mm dla przyłącza do średnicy DN 40, DN 50.

- klin z mosiądzu pokryty gumą z EPDM;

- uszczelnienie trzpienia min. 2 o-ringi;

- obejma siodłowa z żeliwa GGG-40,

- powłoką ochronną z farb epoksydowych o min. grubości 250 µm

- armatura posiada certyfikat GSK RAL -GZ 662

- uszczelka siodła posiadająca nawulkanizowane uszczelnienie wargowe z gumy NBR

- próba szczelności zgodnie PN-EN 12266 -1 (klasa A)

**8. Zasuwy do przyłączy domowych dla średnic DN 50 w gwintem zewnętrznym   
i wewnętrznym**

- odejście zasuwy z gwintem wewnętrznym 2” oraz z gwintem zewnętrznym 2”

- korpus zasuwy wykonany z żeliwa GGG-40 a pokrywa z mosiądzu

- pełen niezawężony przelot przez zasuwę umożliwiający przewiert pod ciśnieniem do średnicy nominalnej DN 50.

- wrzeciono stal nierdzewna 1.4021

- klin z mosiądzu pokryty gumą z EPDM;

- uszczelnienie trzpienia min. 2 o-ringi;

- powłoką ochronną z farb epoksydowych o min. grubości 250 µm

- armatura posiada certyfikat GSK RAL -GZ 662

- próba szczelności zgodnie PN-EN 12266 -1 (klasa A)

**9. Obudowy sztywne i teleskopowe do zasuw do przyłączy domowych**

- łeb do klucza wykonany ze żeliwa sferoidalnego

- rura przesuwna i rura ochronna wykonana z PE

- nasada wrzeciona wykonana ze żeliwa sferoidalnego

**10. Łącznik rurowo-rurowy uniwersalny do rur PE, PVC, żeliwo sferoidalne, stal**

- łącznik stosowany dla rur o różnych średnicach zewnętrznych i z różnych materiałów (PE, PCV, żeliwo sferoidalne, stal, azbestocement, rury z włókna szklanego i inne)

- korpus i pierścień dociskowy z żeliwa sferoidalnego min GGG40

- powłoka ochronna z farby epoksydowej o grubości min. 250 µm., potwierdzone certyfikatem GSK RAL-GZ 662

- system umożliwiający uszczelnienie i zablokowanie rury, zapobiegając przed jej wysunięciem pod wpływem ciśnienia

- łącznik wyposażony w progresywne uszczelnienie wspomagane ciśnieniem wykonane z gumy EPDM

- system blokujący wykonany z pierścieni ze stali nierdzewnej blokujący się na rurze

- system blokując dokręcany za pomocą

dwóch śrub dla łączników DN 40-150

czterech śrub dla łączników DN 200- 300

- możliwość odchylenia kątowego +/- 4° na każdym końcu łącznika

- śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej

- śruby gwintowane przez walcowanie – pokryte powłoką zapobiegającą zacieraniu

- stała temperatura pracy: od -30°C do +85°C

- łącznik wyposażony w uchwyt montażowy

- końce śrub zabezpieczone plastikowymi nasadkami

**11. Łącznik rurowo-kołnierzowy uniwersalny do rur PE, PVC, żeliwo sferoidalne, stal**

- łącznik stosowany dla rur o różnych średnicach zewnętrznych i z różnych materiałów (PE, PCV, żeliwo sferoidalne, stal, azbestocement, rury z włókna szklanego i inne)

- korpus i pierścień dociskowy z żeliwa sferoidalnego min GGG40

- powłoka ochronna z farby epoksydowej o grubości min. 250 µm., potwierdzone certyfikatem GSK RAL-GZ 662

- system umożliwiający uszczelnienie i zablokowanie rury, zapobiegając przed jej wysunięciem pod wpływem ciśnienia

- łącznik wyposażony w progresywne uszczelnienie wspomagane ciśnieniem wykonane z gumy EPDM

- system blokujący wykonany z pierścieni ze stali nierdzewnej blokujący się na rurze

- system blokując dokręcany za pomocą

jednej śruby dla łączników DN 40-150

dwóch śrub dla łączników DN 200- 300

- możliwość odchylenia kątowego +/- 4° na każdym końcu łącznika

- śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej

- śruby gwintowane przez walcowanie – pokryte powłoką zapobiegającą zacieraniu

- stała temperatura pracy: od -30°C do +85°C

- łącznik wyposażony w uchwyt montażowy

- końce śrub zabezpieczone plastikowymi nasadkami

**12. Obejmy naprawcze nierdzewne**

- jednoczęściowa obejma naprawcza do łączenia i naprawy rur z różnych typów materiałów

- tolerancja uszczelnienia min. 22 mm

- korpus bez spawowy, wykonany ze stali nierdzewnej min. AISI 304

- śruby i nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej

- śruby gwintowane przez walcowanie – pokryte powłoką zapobiegającą zacieraniu

- progresywny obwodowy system uszczelnienia, doszczelniany hydraulicznie, podtrzymywany przez wewnętrzną płytę wykonaną ze stali nierdzewnej min. AISI 304

- uszczelnienie z elastomeru EPDM

- możliwość odchylenia osiowego rury - 3° z każdej strony obejmy

- szerokość obejmy 280 mm

- klasa szczelności PN16

- dwustopniowy system zamykania – I stopień umożliwiający ustalenie obejmy, II stopień – ostateczna pozycja zamknięcia obejmy

- stała temperatura pracy: od -30°C do +85°C

**13. Hydrant podziemny z podwójnym zamknięciem DN 80mm /1,00m, 1,25m, 1,50m/**

- przyłącze hydrantu: kołnierzowe, wg PN-EN 1092-2; DN80;

- certyfikat CNBOP w Józefowie;

- atest PZH Warszawa;

- korpus hydrantu jednolity, nie dzielony wykonany z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-50) z zewnętrzną powłoką ochronną z farb epoksydowych oraz wewnętrznie epoksydowany

- kły oraz nasada wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG-40

- ochronna powłoka przeciwkorozyjna: zewnętrznie i wewnętrznie - farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm;

- hydrant posiada certyfikat GSK-RAL- GZ 662

- drugie zamknięcie w postaci zaworu zwrotnego z kulą pokrytą elastomerem EPDM

- grzyb hydrantu wykonany z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40) pokrytego elastomerem EPDM,

- siedzisko tłoka hydrantu wykonane z mosiądzu odpornego na odcynkowanie;

- trzpień hydrantu wykonany ze stali nierdzewnej,

- nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości;

- rura trzpienia wykonana ze stali nierdzewnej połączona z grzybem za pomocą śruby nierdzewnej, umożliwiającą wymianę samego grzyba

- deflektor zanieczyszczeń wykonany z gumy EPDM

- hydrant wyposażony w podwójne automatyczne odwodnienie wyposażone w nierdzewne tuleje, zapobiegające zatykaniu się odwodnienia.

- kolor hydrantu: niebieski;

**14. Hydranty nadziemne – a. z pojedynczym zamknięciem – b. z podwójnym zamknięciem DN 80mm /1,00m, 1,25m, 1,50m/ z podziałem na hydranty niełamliwe i z zabezpieczeniem przed złamaniem.**

**a. Hydranty nadziemne do instalacji wodnych z pojedynczym zamknięciem:**

- przyłącze hydrantu: kołnierzowe, wg PN-EN 1092-2; DN80-100;

- certyfikat CNBOP w Józefowie;

- atest PZH Warszawa;

- hydrant powinien posiadać dwa odejścia - nasady typu Storz o średnicy DN 75 mm, wykonane ze stopu aluminium

- głowica hydrantu wykonana z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, epoksydowana i powleczona dodatkowo odporną na promieniowanie UV powłoką poliestrową;

- głowica ma możliwość obrotu o dowolny kąt;

- hydrant wyposażony jest w zawór napowietrzający wykonany z mosiądzu;

- nadziemna część kolumny wykonana jest ze stali nierdzewnej;

- część podziemna wykonana z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40;

- ochronna powłoka przeciwkorozyjna: zewnętrznie - farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm,

- hydrant posiada certyfikat GSK-RAL- GZ 662

- połączenie kolumny nadziemnej z podziemną za pomocą śrub oraz tulei wykonanych ze stali nierdzewnej;

- trzpień - ze stali nierdzewnej

- grzyb hydrantu wykonany z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40) pokrytego elastomerem,

- siedzisko tłoka hydrantu wprasowane i wykonane z mosiądzu odpornego na odcynkowanie;

- trzpień hydrantu wykonany ze stali nierdzewnej,

- nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości; hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji grzyba hydrantu;

- kolor głowicy hydrantu: czerwony.

**b. Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem DN 80mm /1,00m, 1,25m, 1,50m/**

- przyłącze hydrantu: kołnierzowe, wg PN-EN 1092-2; DN80-100;

- certyfikat CNBOP w Józefowie;

- atest PZH Warszawa;

- hydrant zabezpieczony przed złamaniem

- hydrant powinien posiadać dwa odejścia - nasady typu Storz o średnicy DN 75 mm, wykonane ze stopu aluminium

- głowica hydrantu wykonana z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, epoksydowana i powleczona dodatkowo odporną na promieniowanie UV powłoką poliestrową;

- głowica posiada oznakowani określające: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał głowicy;

- głowica ma możliwość obrotu o dowolny kąt;

- wyposażony w automatyczny zawór odpowietrzający posiadający kulę

- hydrant wyposażony jest w zawór odpowietrzający wykonany z mosiądzu posiadający kulę;

- nadziemna część kolumny wykonana ze stali nierdzewnej A2;

- dolna część podziemna wykonana z żeliwa sferoidalnego GGG-50;

- ochronna powłoka przeciwkorozyjna: zewnętrznie - farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm,

- hydrant posiada certyfikat GSK-RAL - GZ 662

- konstrukcja hydrantu wyposażona w kulę pokrytą elastomerem EPDM, zabezpieczający przed wypływem wody w przypadku złamania oraz umożliwiający wymianę wewnętrznych części hydrantu pod ciśnieniem

- grzyb hydrantu wykonany z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40) całkowicie pokryty gumą EPDM

- siedzisko tłoka hydrantu wprasowane i wykonane z mosiądzu odpornego na odcynkowanie;

- trzpień hydrantu wykonany ze stali nierdzewnej,

- rura połączeniowa trzpienia wykonana ze stali nierdzewnej połączona z grzybem za pomocą śruby nierdzewnej, umożliwiająca wymianę grzyba

- hydrant wyposażony w podwójne automatyczne odwodnienie wyposażone w nierdzewne tuleje, zapobiegające zatykaniu się odwodnienia.

- kolor głowicy hydrantu: czerwony.

**15. Uszczelki wzmacniane**

- z wkładką stalową do kontaktu z wodą pitną

**16. Uszczelki płaskie**

- z elastomeru dopuszczonego do kontaktu z woda pitną

**17. Skrzynki do zasuw, hydrantów i zaworów odpowietrzających – dwa rodzaje**

- **korpus i pokrywa skrzynki wykonane są z żeliwa**.

- na pokrywie oznaczenie "W" (woda) „H” (hydrant)

- wymiary dla skrzynki zasuwowej zgodnie z normą DIN 4065: wysokość 270mm, średnica podstawy 290mm, - średnica górna 190mm.

**- korpus skrzynki wykonany jest z PEHD, pokrywa wykonana jest z żeliwa.**

- na pokrywie oznaczenie "W" (woda), „H” (hydrant)

- wymiary dla skrzynki zsuwowej zgodnie z normą DIN 4065: wysokość 270mm, średnica podstawy 290mm, średnica górna 190mm

**18. Płyty podkładowe**

- odporne na korozje, z tworzywa sztucznego

**19. Zawór napowietrzająco-odpowietrzający do wody**

- ciśnienie robocze PN10-PN16

- wykonanie do bezpośredniej zabudowy podziemnej - studzienka;

- z przyłączem kołnierzowym wg EN 1092-2

- wszystkie części stalowe wewnętrzne ze stali nierdzewnej min. 1.4541

- pływak: tworzywo sztuczne - polipropylen

- uszczelka: EPDM

- korpus wewnętrznego zaworu napowietrzająco – odpowietrzającego wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40

- zawór wewnętrzny żeliwny musi posiadać certyfikat GSK RAL- GZ 662

- rura ochronna studzienki: stal nierdzewna min. 1.4541

- rura ochronna głowicy: stop aluminium odporny na korozję

- wyposażony w odcinający zawór kulowy umożliwiający serwis na rurociągu pod ciśnieniem bez konieczności wyłączenia wody

- zakres ciśnień roboczych 0,03 - 1,6 MPa.

**20. Zawór napowietrzająco - odpowietrzający z nasadką przeciwuderzeniową**

**-** jednokomorowy 3-stopniowy zawór napowietrzająco – odpowietrzający

**-** funkcje napowietrzania i odpowietrzania:

* + duży przekrój napowietrzania dla napowietrzania dużych ilości powietrza przy opróżnianiu rurociągu
  + duży, obliczony przekrój odpowietrzania dla kontrolowanego odpowietrzania definiowanej ilości powietrza przy napełnianiu rurociągu
  + mały przekrój powietrzny do odpowietrzania podczas pracy w trybie dużej prędkości powietrza (3 stopień)

- wyposażony w zawór zwrotny zintegrowany na wylocie zabezpiecza dopływ powietrza w przypadku pęknięcia rury i kontroluje wentylację poprzez zainstalowaną kryzę

- korpus zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40

- pokrywa zaworu ze stali nierdzewnej min. 1.4308

- części wewnętrzne ze stal nierdzewna min. 1.4541

- pływak wykonany polipropylenu

- śruby ze stali nierdzewnej

- zawór posiada certyfikat GSK RAL GZ 662

- możliwość pracy zaworu przy niskim ciśnieniu od 0,1 bar

**21. Kształtki żeliwne kołnierzowe**

- z żeliwa sferoidalnego

- zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz powłoką epoksydową o min. grubości 250 µm,

***„Dostawa materiałów na roboty eksploatacyjne sieci wodociągowej oraz prac monterskich- Pakiet C”***

**22. Włazy kanałowe klasy D400**

Należy uwzględnić właz klasy D400 przeznaczony na ruch intensywny, spełniający wymagania normy PN-EN 124.

a. Minimalny ciężar kompletnego włazu (h=140):

- z żeliwa szarego - 110 kg.

- z żeliwa sferoidalnego - 80 kg.

Wysokość ramy min. 140.

b. Minimalny ciężar kompletnego włazu (h=115):

- z żeliwa szarego - 80 kg.

Wysokość ramy 115.

**23. Włazy kanałowe klasy D400 samopoziomujące**

Należy uwzględnić właz klasy D400 przeznaczony na ruch intensywny, spełniający wymagania normy PN-EN 124.

Minimalny ciężar kompletnego włazu z żeliwa sferoidalnego - 80 kg.

Wysokość ramy min. 140. Samocentrowanie pokrywy w ramie. Pokrywa osadzana na przegubie kulowym w ramie okrągłej. Właz z elastomerowym pierścieniem tłumiącym.

Wymagany jest asortyment fabrycznie nowy (dotyczy pakietu A,B,C).

**Wymagany jest asortyment fabrycznie nowy (dotyczy pakietu A,B,C).**

Wykonawca utworzy i będzie utrzymywał u Zamawiającego magazyn produktów w formie składu konsygnacyjnego (Magazynu Regionalnego). Wartość produktów składowanych w składzie konsygnacyjnym (Magazynie Regionalnym) nie może być niższa od kwoty 60.000,00 zł netto (warunek dotyczy pakietu B). Przekazywanie materiałów na skład konsygnacyjny odbywać się będzie na podstawie dowodów WZ, w oparciu o pisemne zapotrzebowania składane na piśmie lub telefonicznie przez Zamawiającego. Zamawiający ma prawo w dowolnym czasie dokonywać inwentaryzacji swoich produktów na składzie konsygnacyjnym.

Wykonawca powinien dołączyć do oferty :

1. Oświadczenie Wykonawcy dotyczące świadczenia  usług serwisowych (pakiet B).
2. Ubezpieczenie OC produktu - dotyczy pakietu B.
3. Dokumenty potwierdzające cechy techniczne, karty katalogowe (jeżeli są wymagane).
4. Aktualne atesty PZH - dotyczy wszystkich pakietów (jeżeli są wymagane).
5. Certyfikat systemu zapewnienia jakości zgodnie z ISO 9001 wydany dla producenta armatury.
6. Świadectwo nadania Znaku jakości RAL przez Stowarzyszenie Ochrony  Antykorozyjnej   (GSK) wystawione dla producenta armatury – dotyczy pakietu B.
7. Certyfikat RAL, potwierdzający zabezpieczenie antykorozyjne – dotyczy pakietu B.

1. Wykonawca modeluje tabelę poniżej w zależności od swego składu. [↑](#footnote-ref-1)
2. Wykonawca modeluje tabelę powyżej w zależności od swego składu. [↑](#footnote-ref-2)
3. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych)(Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1) [↑](#footnote-ref-3)
4. W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowanego obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust 4 lub art. 14 ust 5 RODO treści danego punktu oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie fragmentu oświadczenia np. przez wykreślenie) [↑](#footnote-ref-4)
5. Wykonawca modeluje tabelę powyżej w zależności od swego składu. [↑](#footnote-ref-5)
6. Dodatkowo, z postępowania o udzielenie zamówienia, zgodnie z art. 7 ust 1. Ustawy o przeciwdziałaniu wspieraniu agresji na Ukrainę, wyklucza się:

   1. wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 Ustawy o przeciwdziałaniu wspieraniu agresji na Ukrainę;
   2. wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 Ustawy o przeciwdziałaniu wspieraniu agresji na Ukrainę;
   3. wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 Ustawy o przeciwdziałaniu wspieraniu agresji na Ukrainę.”

   [↑](#footnote-ref-6)
7. Wykonawca modeluje tabelę powyżej w zależności od swego składu. [↑](#footnote-ref-7)