

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa oleju napędowego w ilości nie przekraczającej 110 000 litrów, w temperaturze referencyjnej produktu 15°C, do stacji paliw Odbiorcy znajdującej się na terenie Przedsiębiorstwa Komunikacji Miejskiej Sp. z o.o., ul. Krakowska 9, w Jaworznie, w godzinach od 7.00 do 12.00.
2. Odbiorca posiada zbiornik na olej napędowy, o łącznej pojemności 25 000 l. Wyładunek paliwa nastąpi w sposób grawitacyjny.
3. Odbiorca oświadcza, iż dostarczone paliwo, w całości wykorzysta wyłącznie do własnych potrzeb transportowych.
4. Jednorazowa wielkość dostawy wynosić będzie nie mniej niż 10 000 litrów.
5. Dostawca zobowiązany jest posiadać aktualną koncesję, zezwalającą na obrót paliwami płynnymi, wydaną przez Prezesa Urzędu Regulacji Energetyki.
6. Olej napędowy powinien spełniać wymagania jakościowe dla paliw ciekłych określone w Rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26.06.2024 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz.U. z 2024 r. poz. 1018) oraz normy PN-EN 590:2022-08.
7. Dowóz paliwa nastąpi z miejsca jego produkcji lub przechowywania do stacji paliw Odbiorcy.
8. Dostawca zagwarantuje dostawę paliwa odpowiedniego do okresu jego stosowania: w okresie letnim tzw. paliwa letnie, w okresie zimowym tzw. paliwa zimowe, a w okresie przejściowym tzw. paliwa przejściowe.
9. Dostawca zobowiązuje się do zapewnienia ciągłości dostaw ON do stacji paliw Odbiorcy i do realizowania jednostkowych dostaw ON, w ciągu 3 dni od dnia zamówienia paliwa przez Odbiorcę, złożonego drogą mailową na adres.....
10. Zamówioną ilości ON, Dostawca zobowiązany jest dostarczyć własnym lub wynajętym transportem na jego koszt i ryzyko, do stacji paliw Odbiorcy, znajdującej się na terenie Przedsiębiorstwa Komunikacji Miejskiej Sp. z o.o., ul. Krakowska 9, w Jaworznie, w godzinach od 7.00 do 12.00.
11. Dostawca realizować będzie dostawę przedmiotu umowy, autocysterną wyposażoną w pompę lub dystrybutor, spełniającą wszelkie wymagania obowiązującego prawa w szczególności Ustawy z dnia 11 maja 2011 r. Prawo o miarach (Dz. U. z 2019 r. poz. 541 z zm.) i akt w wykonawczych do ustawy w zakresie autocystern (pojazdów do transportu paliw ciekłych). Pojazd, którym realizowane będą dostawy, winien być wyposażony w legalizowane urządzenie pomiarowe, mierzące ilość zrzutu paliwa do kontenerowej stacji paliw. Zarówno zbiornik jak i urządzenie pomiarowe w autocysternie winny posiadać ważne cechy legalizacyjne oraz komplet nieuszkodzonych plomb, nałożonych przez uprawniony organ oraz dopuszczenie UDT zbiornika.
12. Dostawca zobowiązany będzie dostarczyć każdorazowo, przed rozładunkiem autocysterny, komplet dokumentów zawierający co najmniej świadectwo jakości produktu oraz dyspozycję dostawy / kartę nalewu/ zawierającą co najmniej pełną nazwę produktu i nr normy, której produkt odpowiada, oraz ilość dostarczonego produktu.

13. Dostawca określi oferowaną cenę netto (wyrażoną w złotych, do dwóch miejsc po przecinku) za 1 dm³ oleju napędowego, obowiązującą w dniu 24.10.2024 r. a także ogólną wartość dostawy 110 000 litrów oleju napędowego, skalkulowaną na ten dzień.
14. Relacja ceny Dostawcy, do ceny PKN Orlen hurtowe ceny paliw z dnia dostawy (różnica w zł/dm³ ON) będzie stała i będzie obowiązywała w przypadku każdej dostawy, w okresie obowiązywania umowy.
15. Odbiorca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia przed rozładunkiem autocysterny kontroli wstępnej obejmującej:
 - 1) sprawdzenie stanu plomb założonych na zawory spustowe autocysterny,
 - 2) sprawdzenie czy autocysterna nie posiada uszkodzeń mechanicznych lub śladów wycieków,
 - 3) sprawdzenie stanu i czystości przewodów spustowych autocysterny,
 - 4) sprawdzenie stanu napełnienia zbiorników autocysterny,
 - 5) pobranie próbek paliwa z każdego zaworu spustowego autocysterny w celu dokonania oceny wzrokowej, czy paliwo jest klarowne, bez zawiesin, osadów, ciał stałych lub wody,
 - 6) wykonanie testu na obecność oleju opałowego. Graniczna wielkość do której pobiera się próbki to ok. 20 dm³.
16. Odbiór dostarczonego ON nastąpi na stacji paliw Odbiorcy przez komisję, w skład której wchodzić będzie przedstawiciel Odbiorcy i osoba dostarczająca ON, po uprzednim komisyjnym sprawdzeniu plomb Dostawcy (założone na zawory wlewowe i spustowe autocysterny).
17. Faktyczna ilość dostarczonego paliwa, zostanie ustalona na podstawie systemu kontrolno -pomiarowego Site Sentinel 1 Kontroler model 1.
18. W celu rozliczenia dostawy ON stosuje się odpowiednio normy ubytków naturalnych paliw płynnych, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 22 stycznia 2008r. (Dz.U. z 2014r. Poz. 1094) w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać zbiorniki pomiarowe, oraz szczegółowego zakresu badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów w pomiarowych.
19. Odbiorca zastrzega sobie prawo ewentualnego zmniejszenia ilości zamówienia w stosunku do zapotrzebowania określonego w pkt 1. o 30%. Z tytułu wykorzystania mniejszej ilości paliwa w stosunku do założonych wielkości, Dostawcy nie przysługują żadne roszczenia.
20. Podczas przelewania paliwa, z cysterny do zbiornika stacji paliw Odbiorcy, zostanie pobrana i zabezpieczona odpowiednia ilość próbek oleju napędowego, z każdego zasobnika cysterny, które mogą zostać przekazane do badania ich jakości, w wybranym przez Odbiorcę laboratorium. W przypadku wyniku negatywnego (jakość odbiegająca od zadeklarowanej w świadectwie jakości), wszelkimi wynikającymi z tego kosztami zostanie obciążony Dostawca.
21. Odbiorca jest uprawniony do odmowy przyjęcia dostawy w przypadku dostawy niezgodnej z zamówieniem lub ustaleniami umowy w szczególności, co do ilości paliwa, jego parametrów, czasu dostawy – rozpoczęcie wyładunku w czasie uniemożliwiającym zakończenie dostawy przed godziną 14.00.